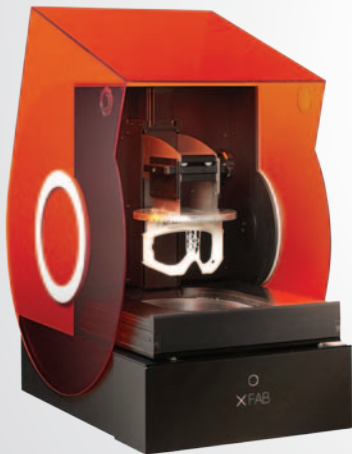


**LIBERA
L'INVENTORE
IN OGNUNO
DI NOI.**



X FAB[®]

DWS LAB[®]



1°

**STAMPANTE
3D
PROFESSIONALE
AD UN PREZZO
CONSUMER**

TECNOLOGICA

XFAB® utilizza la stessa tecnologia delle stampanti professionali DWS.

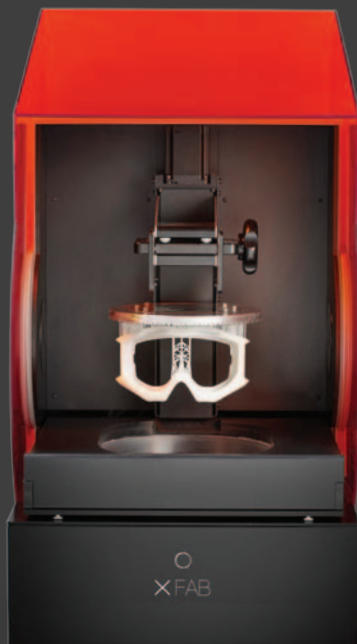
Area di lavoro cilindrica: **80% di volume in più** rispetto le stampanti 3D convenzionali.

Alta risoluzione al pari di una stampante 3D professionale:

dimensione minima del dettaglio 250 micron.

Alta risoluzione sull'asse Z: **10 micron di spessore minimo per strato.**

Design compatto per uso da scrivania.



AFFIDABILE

Sistema brevettato TTT, Tank Translation Technology, aumenta la durata della vasca e permette la produzione di modelli di grandi dimensioni.

Controllo brevettato della temperatura dei materiali.

Laser proprietario BluEdge®: nessuna calibrazione, nessuna manutenzione.

SEMPLICE

Stampante con connessione USB “plug and play”.

Piattaforma di lavoro brevettata con strumenti per la rimozione facilitata dei modelli.



SOFTWARE

Editor 3D proprietario: NAUTA® XFAB® edition.

Generazione automatica delle strutture di supporto.

Tecnologia parametrica.

Rimozione dei supporti semplificata, nessun rischio di danno al modello.

Ampia gamma di formati 3D supportati.

Controller macchina.



X FAB®



CARATTERISTICHE TECNICHE XFAB®

Tecnologia di stampa 3D	Stereolitografia laser
Area di lavoro	Ø 180x180 mm
Sorgente laser	Solid State BlueEdge® BE-1300X
Spessore dello strato	10-100 micron
Dimensione minima stampabile	250 micron
Metodo di scansione	Galvanometro
Software	Fictor® XFAB® edition, Nauta® XFAB® edition
Formato del file di input	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensioni	400x606x642 mm
Temperatura e umidità	20°-25°C / 60%
Alimentazione elettrica	24V DC con AC 240/100V / 50-60 Hz Alimentatore esterno incluso

REQUISITI MINIMI PERSONAL COMPUTER

Sistema operativo	Windows7 o superiore
Memoria	2 Gbyte
Scheda grafica	OpenGL compatibile
Interfacce I/O	1 porta usb libera
Connettività	1 connessione internet attiva
Configurazione suggerita	Processore dual core o superiore, 4 Gbyte di memoria

MATERIALI

La nostra tecnologia brevettata dispone di un'ampia varietà di materiali: resina acrilica, simil-ABS, simil-polipropilene, rigido opaco, trasparente, nano-ceramica, simil-gomma, fondibile per microfusione a cera persa.

Cambio rapido di materiale tramite cartucce intelligenti: nessun rischio di dispersione e massima sicurezza di utilizzo senza indumenti di protezione.

	Invicta™ 917	Simil-ABS, colore grigio antracite. Resistente all'urto, prototipi funzionali, alloggiamenti, parti assemblate ad incastro.
	Invicta™ 915	Simil-ABS, colore bianco. Resistente all'urto, prototipi funzionali, alloggiamenti, parti assemblate ad incastro.
	Invicta™ 977	Simil-polipropilene. Flessibile, per prototipi di componenti meccanici a scatto, strumenti per laboratori, parti di elettrodomestici e custodie.
	Precisa™ 779	Rigido opaco, colore grigio. Per prototipi, giocattoli, modellismo a elevato dettaglio, campioni per marketing e modelli per stampi in silicone.
	Vitra™ 413	Acrilico standard, colore ambra. Applicazioni generiche.
	Vitra™ 429	Trasparente. Per prototipi trasparenti, studio di liquidi, illuminotecnica, strumentazione.
	Therma™ 289	Nano-ceramica, colore verde chiaro. Per test di resistenza al calore e modelli ad alta definizione per stampi in gomma vulcanizzata.
	Flexa™ 692	Simil-gomma, colore nero. Per prototipi di impugnature, guarnizioni, test ergonomici, parti funzionali, settore calzaturiero, dispositivi indossabili.
	Flexa™ 693	Simil-gomma, trasparente. Per prototipi di parti funzionali, guarnizioni, dispositivi indossabili, stampi prototipali.
	Vesta™ 443	Simil-cera. Fondibile per modelli sacrificabili in processi di microfusione a cera persa.

PERCHÉ XFAB®?

- 1** PREZZO
ACCESSIBILE
- 2** QUALITÀ
PROFESSIONALE
- 3** 10 MATERIALI
INTERCAMBIABILI

RICHIEDI INFORMAZIONI
E PRENOTA LA TUA XFAB®!

DWSLAB®

Via Lago di Levico, 3 - 36010 Zanè (VI) Italy
Tel. +39 0445 372323 // info@dwslab.com

dwslab.com



MADE IN ITALY